



Сервисный металлоцентр Калуга - ООО «СГК»

2026 г.



Оглавление

Общая информация	3
Основные направления деятельности СМЦ	5
Сервисы	6
Преимущества работы с СМЦ	7
Награды	8
Потребители продукции СГК	9
Автомобилестроение	10
Производственные линии	11
Линия с вырубным прессом. Технические возможности	12
Линия продольной резки. Технические возможности	13
Линия поперечной резки. Технические возможности	14
Контроль качества	15
Контактная информация СГК	16

Общая информация



ООО «СГК» — совместное российско-испанское предприятие двух мировых лидеров в области производства и обработки металла, основанное 3 июня 2009 года. Инвестиции в проект составили более 40 млн евро. Производственная мощность предприятия — до 240 тысяч тонн в год. Цель предприятия — обеспечение потребностей автомобильной и машиностроительной промышленности. Выступая в качестве связующего звена между производителем металлопроката и конечным потребителем, мы способны оказывать весь спектр сервисных услуг по продольному, поперечному роспуску металлопроката и вырубке заготовок для дальнейшей переработки металла.

Все производственные операции выполняются на высококачественном современном оборудовании фирмы FAGOR и SCHULER, позволяющем перерабатывать широкий сортамент металлопроката (холоднокатаный, оцинкованный, горячекатаный травленный прокат, а также прокат с полимерным покрытием), обеспечивая высочайшее качество выпускаемой продукции.

>40
млн. евро

инвестиции во
внеоборотные активы

240
тыс. тонн/год

производственная
мощность



Общая информация



Основные направления деятельности СМЦ



Продольная резка металла

Переработка рулонного
металлопроката в штрипс



Поперечная резка металла

Переработка рулонного
металлопроката в лист
прямоугольной или
трапециевидной формы



Вырубка металлических заготовок сложной формы

Переработка рулонного металлопроката
в лист сложной формы посредством
использования в процессе производства
вырубных штампов



Управление цепочкой поставок на основании прогноза потребления клиента:

размещение заказов на металлургических производствах; поддержание страхового запаса сырья на согласованном уровне; контроль исполнения заказов производителями металлопроката



Контроль качества сырья и готовой продукции



Упаковка готовой продукции согласно требованиям клиента



Ответственное хранение сырья и готовой продукции на крытом складе



Организация доставки готовой продукции клиенту



Экспертное консультирование

по проектированию и производству вырубных штампов

Преимущества работы с СМЦ



Соответствие международным стандартам:

СМЦ сертифицирован согласно IATF 16949:2016, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018



Собственная служба ОТК и лаборатория качества:

входной контроль металлопроката на соответствие требованиям стандартов с оформлением сертификата качества на ГП



Поддержка со стороны центрального офиса Гонварри:

экспертные знания и ноу-хау, накопленные более чем за 60 лет в сфере металлообработки



Отлаженное взаимодействие с металлургическими комбинатами:

СМЦ работает с крупнейшими металлургическими компаниями - «Северсталь», ММК, НЛМК



Удобная логистика:

прием и отгрузка материала может осуществляться автомобильным и ж/д транспортом



Различные схемы взаимодействия:

переработка металлопроката как по давальческой схеме, так и с перепродажей материала



Вариативность упаковки:

упаковка готовой продукции с учетом специфики производства клиента



Дополнительные услуги:

ответственное хранение сырья и готовой продукции на крытом отапливаемом складе



Автоматизированные линии производства



Скорость размещения и выполнения заказов





Награды

Высокая культура производства

В конкурсе «Лучший сервисный металлоцентр России'2021», организованном Российским союзом поставщиков металлопродукции, ООО «СГК» получило награду за высокую культуру производства.

СГК предоставляет свою продукция для потребителей следующих отраслей:



Предприятия автомобильного сектора



Предприятия тяжелого машиностроения



Производители бытовой техники



Предприятия нефтегазового сектора



СМЦ активно участвует в процессах локализации производства автокомпонентов, гарантируя высокое качество продукции и применяя экспертные знания в области переработки стали для реализации нестандартных запросов.

Как результат — продукция СМЦ использовалась в производстве практически всех моделей автомобилей, локализованных в России: Volkswagen Polo, Skoda Rapid, Renault Arkana, Renault Duster, Lada Vesta, Lada X-Ray, Mitsubishi Outlander, Peugeot 408, Citroen C4 и других.

Продукция СМЦ используется для производства видовых деталей кузова автомобиля, таких как боковины, крылья, капоты, крыши, дверные панели.

Материалы, поставляемые СМЦ, также используются в производстве внутренних деталей автомобиля: поперечина панели приборов, усилители, внутренние панели дверей.

В 2014 году на СМЦ произведена модернизация линии поперечной резки, благодаря чему было освоено производство заготовок трапецевидной формы. Такая форма заготовок позволяет минимизировать количество технологических отходов и повысить эффективность производства, что отвечает требованиям конечного клиента.

745
тысяч тонн продукции

было отгружено с момента запуска завода
в 2009 году в адрес предприятий
автомобильной промышленности

HAVAL

VOLKSWAGEN
GROUP RUS

ПСМА Рус

RENAULT

АВТОВАЗ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ

Все производственные операции выполняются на высокопроизводительном, современном оборудовании фирмы FAGOR и SCHULER, которое обеспечивает высочайшее качество выпускаемой продукции. Приемка и отгрузка металлопроката может осуществляться как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

Линии с вырубным
прессом

Линия поперечной
резки

Линия продольной
резки

Линия с вырубным прессом.

Технические возможности

Линия резки, которая обрабатывает нестандартные формы.
Благодаря специальным инструментам форма заготовки может быть адаптирована к конечной форме детали.



ПАРАМЕТРЫ ВХОДЯЩЕГО РУЛОНА:

- толщина перерабатываемого материала **0,6 – 3,2 мм**
- ширина рулона **200 – 1855 мм**
- внутренний диаметр рулона **508 – 610 мм**
- внешний диаметр рулона **1000 – 2100 мм**
- максимальный вес рулона **30 т**



ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ЗАГОТОВОК:

- максимальные размеры **1850x4000 мм**
- минимальные размеры **200x200 мм**



Линия продольной резки.

Технические возможности

Линия резки, которая обрабатывает нестандартные формы. Благодаря специальным инструментам форма заготовки может быть адаптирована к конечной форме детали.



ПАРАМЕТРЫ ВХОДЯЩЕГО РУЛОНА:

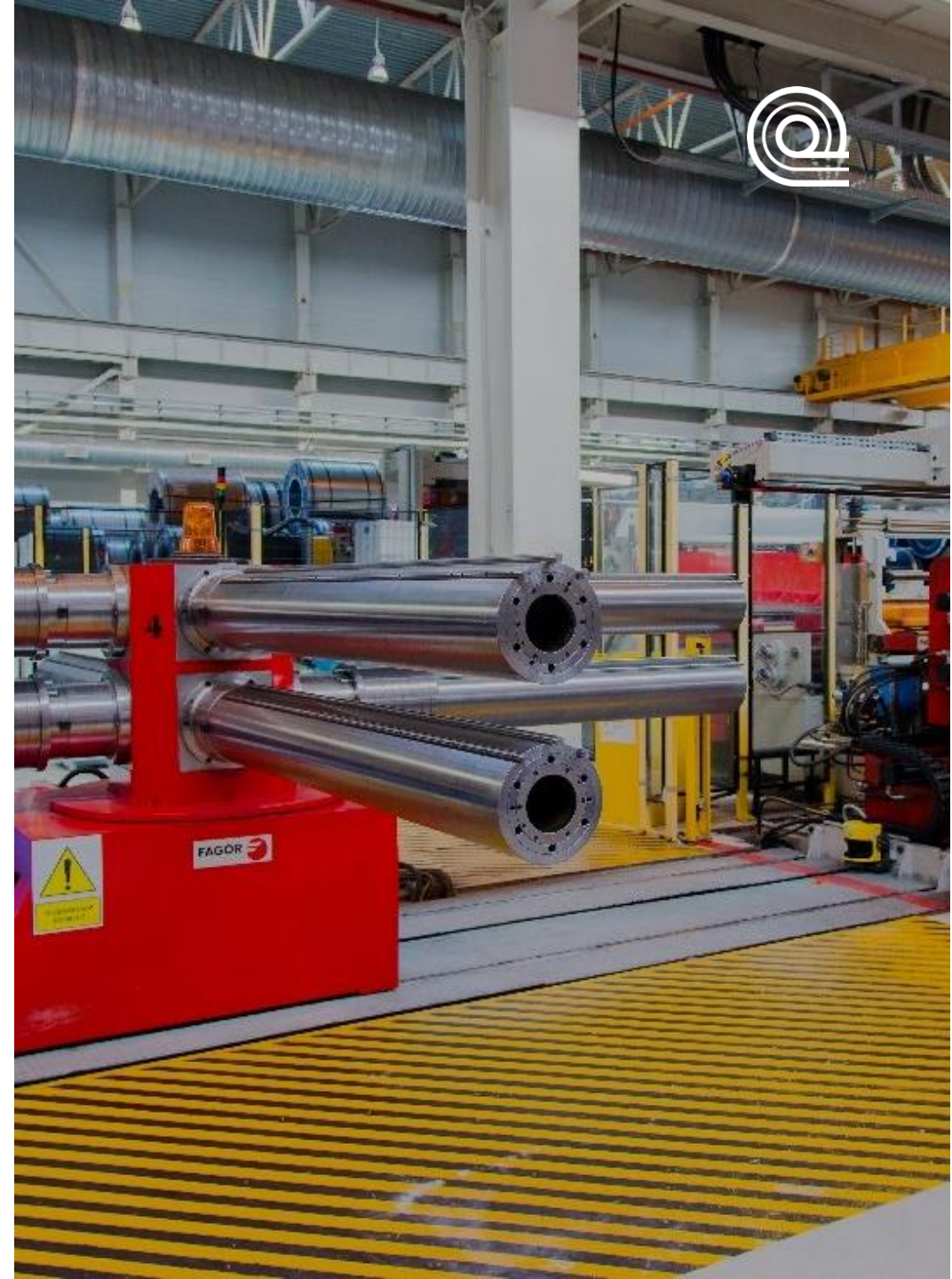
- толщина перерабатываемого материала **0,4 – 6,0 мм**
- ширина рулона **600 – 1850 мм**
- внутренний диаметр рулона **508 – 610 мм**
- внешний диаметр рулона **900 – 2100 мм**
- максимальный вес рулона **32 т**



ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ЗАГОТОВОК:

- внутренний диаметр рулона **508 – 610 мм**
- максимальный внешний диаметр **2100 мм**
- максимальный вес **32 т**
- минимальная ширина* **30 мм**

* Зависит от толщины производимого материала



Линия поперечной резки.

Технические возможности

Линия резки, которая обрабатывает нестандартные формы.
Благодаря специальным инструментам форма заготовки может быть адаптирована к конечной форме детали.



ПАРАМЕТРЫ ВХОДЯЩЕГО РУЛОНА:

- толщина перерабатываемого материала **0,4 – 3,0 мм**
- ширина рулона **200 – 1850 мм**
- внутренний диаметр рулона **508 – 610 мм**
- внешний диаметр рулона **900 – 2100 мм**
- максимальный вес рулона **30 т**



ПАРАМЕТРЫ ПРОИЗВОДИМЫХ ЗАГОТОВОК:

- максимальная длина заготовки **6000 мм**
- минимальная длина заготовки **200 мм**
- максимальный вес выходящей палеты **10 т**

Возможность производить трапеции, прямоугольники, параллелограммы



Контроль качества



Основными задачами нашей компании являются предоставление клиенту максимального уровня сервиса и своевременное обеспечение его производственных потребностей продукцией высочайшего качества.

На нашем предприятии функционирует лаборатория качества, где проводится контроль физико-механических свойств материала, а также анализ шероховатости материала и толщины цинкового покрытия.

Наша компания сертифицирована в соответствии с требованиями международных стандартов IATF, ISO 9001-2015, ISO 14001-2015, ISO 45001-2018.





Контактная информация



Голикова Яна

Операционный директор

Телефон: +7 920 889 97 67

E-mail: yana.golikova@gonvarri.com

Адрес: 248926, Россия, г. Калуга,
ул. Автомобильная, д. 1



Апасов Сергей

Менеджер по продажам

Телефон: +7 920 889 92 79

E-mail: sergey.apasov@gonvarri.com

Адрес: 248926, Россия, г. Калуга,
ул. Автомобильная, д. 1



Яшина Любовь

Менеджер по продажам

Телефон: +7-920 889 90 46

E-mail: lyubov.yashina@gonvarri.com

Адрес: 248926, Россия, г. Калуга,
ул. Автомобильная, д. 1